

RÉNOJET MG / RÉNOJET FGT

P. 156 / 157
2012



SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P 200 À 203



MUR INT/EXT



Projection



Application manuelle

TRÈS RICHE EN CHAUX GRASSE



Rénovation des maçonneries anciennes

Respect des valeurs artisanales

Disponible en grain moyen (MG) ou en grain fin (FGT)

Consommation

En enduit décoratif :	
Finition	Consommation
Gratté moyen (RÉNOJET MG) Gratté fin (RÉNOJET FGT)	11 kg/m ²
Brut de projection ou Brut écrasé (RÉNOJET MG ou FGT)	9 kg/m ²
Taloché (RÉNOJET FGT)	9 kg/m ²
À la tyrolienne (RÉNOJET MG)	5 à 6 kg/m ²

En jointolement :

7 à 12 kg/m², selon la largeur et la profondeur des joints.

Teintes

60 teintes.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 30 kg

Approvisionnement

RÉNOJET MG et RÉNOJET FGT sont disponibles sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre teintée

Composition : sables, chaux grasse conforme à la norme EN 459-1, liants hydrauliques, adjuvants facilitant le passage en machine, pigments minéraux

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur RÉNOJET CLAIR	0,3 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W 2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Comportement au feu	A1 (incombustible)



RÉNOJET MG / RÉNOJET FGT

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Décoration des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.
- Peut se substituer à RÉNOJET CLAIR pour réaliser le corps d'enduit.

Supports admis

- **En parement :**
Corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support, tel que RÉNOJET CLAIR, TRADI BÂTARD BLANC ou GRIS, ou TRADI MORTIER 400.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOJET CLAIR) :**
Voir fiche technique de RÉNOJET CLAIR.
- **En jointoiment (RÉNOJET MG uniquement) :**
Maçonneries de pierres, y compris les maçonneries anciennes montées au mortier peu résistant (cf. NF-DTU 26.1 - avril 2008).

Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture .
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Contient de la chaux et du ciment : le port de gants est conseillé. Se reporter à l'emballage.

Fiches de Données de Sécurité disponibles sur www.quickfds.com.

Préparation des supports

- **En parement :**
Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- Support lisse : le piquer de manière à rendre sa surface rugueuse.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOJET CLAIR) :** voir fiche technique de RÉNOJET CLAIR.
- **En jointoiment sur supports anciens (RÉNOJET MG uniquement) :**
Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm.
Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier-colle classé C2S.
Dépoussiérer le support.
La veille de l'application, humidifier le support à refus.
- **En jointoiment sur supports neufs (RÉNOJET MG uniquement) :**
La maçonnerie doit être montée depuis au moins 3 semaines.
Le support doit être propre, cohésif et non pulvérulent.
La veille de l'application, humidifier le support à refus.

Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage :
- RÉNOJET MG : **5,1 à 5,7 L** d'eau par sac de 30 kg
- RÉNOJET FGT : **5,4 à 6 L** d'eau par sac de 30 kg
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange

1 h environ

- **En parement, finition "gratté moyen" (RÉNOJET MG) ou "gratté fin" (RÉNOJET FGT) :**
Appliquer une passe d'enduit de 8 mm environ.
Le dresser à la règle et le serrer soigneusement.
Dès qu'il a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- **En parement, finition "taloché" (RÉNOJET FGT) :**
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.
Le dresser à la règle.
Dès qu'il a suffisamment tiré, le talocher.
- **En parement, finition "brut de projection" ou "écrasé" (RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT) :**
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ.
Le dresser à la règle.
Dès qu'il a suffisamment tiré, réaliser le grain, qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "écrasé".
- **En parement, finition "à la tyrolienne" :**
Projeter l'enduit perpendiculairement à la surface.
Le projeter ensuite en biais dans un sens, puis dans l'autre sens, afin de réaliser la structure.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOJET CLAIR) :** voir fiche technique de RÉNOJET CLAIR.
- **En jointoiment :**
Garnir généreusement les joints au fer à joint ou à la pompe.
Les serrer à la truelle ou à la langue de chat.
Dès que l'enduit a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique.
Pierres et moellons poreux : laisser sécher les joints au moins 3 semaines, puis traiter la façade avec SILFUGE 2 (voir fiche technique).
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.